

Schnelle Wandlungsfähigkeit macht den Mittelstand aus. Das zeigt A.Mannesmann mit der Erschließung neuer Geschäftsfelder und der Entwicklung von Produktinnovationen. „Als Technologieführer für Kugelgewindetriebe haben wir mit unseren Teleskopaktoren neue Kundengruppen erschlossen“, erklärt Geschäftsführer Max W. Schenck die Unternehmensstrategie.

Die hochpräzisen Maschinenbauteile finden zum Beispiel in Maschinen für additive Fertigung ihren Einsatz. Mit dieser Technologie werden schon heute Prototypen, Werkzeuge und Endprodukte hergestellt. Um dies zu gewährleisten, fertigt A.Mannesmann bis zu vierstufige Teleskopaktoren, die eine möglichst perfekte Positionierung für die „3D-Fertigung“ garantieren.

„Unternehmerische Führung mit flacher Hierarchie ist der einmalige Bonus für uns als mittelständischer Hersteller“, beschreibt Max W. Schenck die Flexibilität von A.Mannesmann. Wo Großunternehmen schwerfällig und träge handeln, ist man entscheidungsfreudig und in der Lage, schnell situativ zu reagieren. Auf der anderen Seite betreibt der Mittelstand eine langfristig auf Kontinuität ausgerichtete Unternehmens- und Zukunftsplanung. Auf diese Weise lassen sich wirtschaftliche Höhen und Tiefen ausgleichen und überstehen.

Das Unternehmen setzt neben traditionellen Maschinenbaumärkten auf aktuelle technologische Strömungen. Neuentwicklungen werden auf Basis der eigenen Fertigungskompetenzen kontinuierlich vorangetrieben und gehen häufig als patentierte Lösun-

A.Mannesmann steht für Flexibilität im Mittelstand

Das Unternehmen erschließt neue Geschäftsfelder und entwickelt Produktinnovationen.



Um den Kundenanforderungen gerecht zu werden, hat A.Mannesmann den Werksstandort in Bliedinghausen um etwa 3000 Quadratmeter erweitert.

Fotos: A.Mannesmann



In der neuen Fertigungshalle erfolgt die Produktion der Kugelgewindetriebe.

gen zum Einsatz in vielen Branchen.

Dabei setzt A.Mannesmann konsequent auf „Genauigkeit“ als Alleinstellungsmerkmal des Unternehmens. „Das ist auch in unserem Logo verankert, denn das ist unsere Spezialausrichtung und damit unser Erfolgsmerkmal“, erklärt Max W. Schenck, warum häufig bis auf den tausendstel Millimeter genau gefertigt wird. „Aus diesem Grund entscheiden sich die Kunden weltweit für ein Maschinenelement aus dem Hause A.Mannesmann.“

Um den Kundenanforderungen gerecht zu werden, hat

A.Mannesmann den Werksstandort in Bliedinghausen um etwa 3000 Quadratmeter erweitert. In der neuen Fertigungshalle erfolgt die Produktion der Kugelgewindetriebe, zum Teil in neuen Fertigungszentren und unter klimatisierten Bedingungen, um den eigenen Präzisionsanspruch weiter auszubauen.

Motivation: Gestalten und im Team schnelle Resultate erzielen

Die Motivation liegt für die Geschäftsführung und Mitarbeiter gleichermaßen in der Möglichkeit, zu gestalten und zusammen in einem Team aus

DAS UNTERNEHMEN

STANDORT Das Unternehmen A.Mannesmann (Eigenschreibweise A.MANNESMANN) sitzt an der Bliedinghauser Straße in Remscheid.

ERWEITERUNG Die neue Produktionshalle mit einer Fläche von 3000 Quadratmetern ist fertiggestellt. In dem neuen Baukörper erfolgt seit Dezember 2016 die Herstellung der Kugelgewindetriebe.

www.amannesmann.de

hervorragenden Fachleuten schnelle Resultate zu erzielen. Die optimale Gestaltung von Abläufen und schnelle Optimierung von Prozessen fällt dann leichter. A.Mannesmann setzt auf eine Teamkombination aus Kontinuität und Dynamik.

Nachwuchs bildet das Unternehmen fortlaufend selbst aus, gefolgt von permanenter Weiterbildung. So können viele fachkompetente Mitarbeiter auf 25 oder gar 40 Jahre Unternehmenszugehörigkeit zurückblicken. Dazu kommen ergänzend gute Mitarbeiter von außerhalb, häufig aus starren Konzernstrukturen, die sich in einem Unternehmen der kurzen Wege entfalten und entwickeln wollen. Dynamik heißt auch Potenzialnutzung, so werden auch Stellen auf das Mitarbeiterpotenzial zugeschnitten und nicht nur andersherum. Zur Unternehmenskultur gehören ebenso individuelle Vereinbarungen von Arbeit und Familie, denn es sind die Menschen, die mit ihrem Know-how und ihrer Persönlichkeit einen wertvollen Bestandteil der Unternehmensleistung bilden. red

Traumküchen mit Granit für alle!

Neu in Radevormwald: Hochwertige Küchen mit Granit und 25 Jahren Garantie – zu konkurrenzlosen Dauerwerkspreisen dank Direktvertrieb aus Deutschlands größtem eigenem Granitwerk.



Das Marquardt Küchen-Stammwerk in Emleben verarbeitet über 100.000 qm Natur- und Quarzstein pro Jahr.



Das hochmoderne Werksstudio direkt an der B229.

1991 wurde Marquardt Küchen von Michael Marquardt mit der Idee gegründet, hochwertige Küchen mit Granit für alle erschwinglich zu machen. Seitdem gehen alle Küchenbestellungen direkt – ohne Zwischenhandel – vom Stammwerk in Emleben an die 31 Werksstudios in ganz Deutschland, wo sie zum Werkspreis angeboten werden.

Für höchste Granit-Qualität sorgen eine präzise Fertigung

mit modernsten Hightech-CNC- und Wasserstrahlanlagen, die sorgfältige Naturstein-Auswahl sowie das patentierte und vom LGA zertifizierte Marquardt-Naturstein-System mit bis zu 2,1 Tonnen Belastbarkeit.

Mit dem frisch eröffneten Marquardt Küchen-Werksstudio ist „Deutschlands bester Küchenanbieter“ (Test Focus Money 2016) mit wiederholten Bestnoten für Kundenservice

und Kostentransparenz nun auch in Radevormwald vertreten. Freuen Sie sich auf 700 qm Küchen-Inspirationsfläche, tolle Ausstellungsküchen, neueste Küchentrends, edelsten Granit und modernste Markentechnik. Sowie eine unvergleichlich kundenfreundliche Traumküchenplanung in herzlicher, familiärer Atmosphäre zum Nulltarif.

Ihr Werksstudio Radevormwald: Elberfelder Str. 45, T: 0 2195 / 92 09 90
Geöffnet: Di – Fr 10 – 18 Uhr, Sa 10 – 16 Uhr, Schautag: Mo 10 – 16 Uhr

Küchen- und Granitvertriebsgesellschaft David Strykowski und Sergej Kormin GbR, Elberfelder Str. 45, 42477 Radevormwald

Deutschlands **Nr. 1** für Küchen mit Granit

MARQUARDT
KÜCHEN